



DTA (C) 型系列  
电 子 天 平  
使  
用  
说  
明  
书

常熟市意欧仪器仪表有限公司

(原常熟市长青仪器仪表厂)

ISO9001:2000 认证企业

## 一、概述:

DTA (C) 系列电子天平是本公司继 DT 系列后推出的精度更高的电子天平, 较 DT 系列电子天平, 具有高的精度和数据输出、自动校正、单位转换、计数等特点。

## 二、技术指标:

型号	DT100A	DT200A	DT300A	DT500A	DT600A	DT1000A	DT2000A	DT3000A	DT5000A	DT6000A
称量范围	0-100g/150g	0-200g	0-300g	0-500g	0-600g	0-1000g	0-2000g	0-3000g	0-5000g	0-6000g
分辨率 (d)	0.01g/0.005g	0.01g				0.1g				
检定分度值 (e)	10d									
校正重量	100g	200g	500g	1000g	2000g	5000g				
秤盘尺寸	Φ125mm (配校正标准砝码)					178mm×173mm				
响应时间	≤3s									
使用温度	0-40℃									
电源	稳压电源 DC6V 配备或二号电池 (C) ×4									

## 三、按键功能:

- 1、去皮/清零或开机 (T/ON)
- 2、关机 (OFF)
- 3、单位转换 (U)
- 4、计数 (N)
- 5、打印 (P)
- 6、背光开关 (S)

## 四、使用方法:

- 1、预热: 接通电, 按“T/ON”键, 天平显示从“F---2”到“F---9”即显示“0.0g 或 0.00g”, 然后预热 30 分钟左右, 方能使称量更准确。
- 2、校正: 如需校正, 应使天平预热 30 分钟以上, 并显示“0.0g”或“0.00g”, 天平

零点稳定后，再同时按住“P”键和“S”键，待天平显示“C\*\*\*”后，放上\*\*\*所示校正重量的标准砝码，天平稳定后即显示校正重量数值，校正完毕，拿去砝码，即可称量。

3、称量：称量时，如被称物重量超过天平满称量范围，则天平将显示过载提示符“F---H”。

4、去皮：如示值有所偏离零点或秤盘上加皮重，应按去皮键“T/ON”，使示值回零。

5、计数：先取样本放于秤盘，天平显示样本的重量，按下“N”键，天平进入计数状态，显示“C---10”，10 此时计数样本为 10，再按“N”键可循环选择样本的个数（10、20、50、100 循环），选好后，可将所计量的物体放置与秤盘上，天平即显示计量物体的数目。再按一下即回到称重状态（即每按一次“N”键天平在计数样本数 10、20、50、100 和称重状态之间循环）。

6、单位转换：每按一次“U”键，天平单位在 g(克) ct(克拉) lb(磅) oz(盎司) ozt(金衡盎司) dwt(英钱)之间循环。

7、打印输出功能：接入微型打印机，如需打印，按“P”键即可。

微型打印机设置如下格式：

A. 传输格式：串行异步；标志方式

B. 数据格式：

起始位 0	数据位	停止位
1 位	8 位	1 位

C. 波特率：1200

D. 校验：无校验

E. 输出引脚：1. GND 3. TXD 4. CTS

如需计算机采样，可按打印机格式编制软件。

8、使用完毕，按“OFF”键关机，天平熄灭显示。

## 五、 简单故障处理：

- 1、不能开机：先查看随机配备的DC6V 稳压电源是否完好，开机和去皮键是否失灵。再有可能就是电源板上的开关管 S8550 以及主线路板上贴片的电源保持芯片 U8 (MAX810)。
- 2、不能输出数据：查主线路板上 U5 (HIN232) 的功能，还有其到数据输出 D 型插座间的连线以及单片机 89S52 的完好。
- 3、开机后显示“-----”或“0.0g”加载无反应或校正操作时不能正常自动校正或开机先显示“F---H”再出“0.0g”：这些情况是可能超载引起的传感器零位改变或者存储器数据丢失或者用户误操作所造成的。必须进行天平的内校程序来调整天平的零位和数据（如果零位变化不大还可以调整，如果零位变化严重的话，必须更换

传感器重新调试)。

## 用户须知:

- 一、天平必须在平坦稳定的平台上工作，环境应无振动、无强气流、无热辐射、无强电磁场、无污腐蚀气体和尘埃。操作室温度变化 $\leq 2^{\circ}\text{C}/8\text{h}$ 。
- 二、用户自购置日起一年内，如出现非使用不当引起的故障，本厂负责保修（保修时应凭发票和保修卡）。
- 三、属以下情况之一者，不实行“三包”，但可实行修理：
  - 1、 用户使用保管不当而损坏的；
  - 2、 自行拆动产品内部结构的；
  - 3、 无保修卡或发票的；
  - 4、 保修卡上填写的产品号和返修号不符的；
  - 5、 涂改保修卡的或超过保修期的。

产品获准：中华人民共和国制造计量器具许可证量制

苏制 00000500 号-1 

厂 址： 江苏省常熟市白茆工业园区  
电 话： (0512) 52305928 52305929  
传 真： (0512) 52305920  
邮 编： 215532  
网 址： <http://www.eea-cs.com>  
E m a I l: eea@eea-cs.com  
服务热线： (0512) 52305926 52305923