



DTA (E) 型系列
电 子 天 平
使
用
说
明
书

常熟市意欧仪器仪表有限公司

(原常熟市长青仪器仪表厂)

ISO9001:2000 认证企业

一、概述:

DTA (E) 系列电子天平是本公司继 DT 系列后推出的精度更高的电子天平, 较 DT 系列电子天平, 具有高的精度和自动校正、单位转换、计数等特点。

二、技术指标:

型号	DT100A	DT200A	DT300A	DT500A	DT600A	DT1000A	DT2000A	DT3000A	DT5000A	DT6000A
称量范围	0-100g	0-200g	0-300g	0-500g	0-600g	0-1000g	0-2000g	0-3000g	0-5000g	0-6000g
分辨率 (d)	0.01g				0.02g	0.1g				
检定分度值 (e)	10d									
校正重量	100g	200g	500g	1000g	2000g	5000g				
秤盘尺寸	Φ130mm					178mm×173mm				
使用温度	0-40℃									
电源	~220V±15% 50HZ±2%									

三、主要功能:

- 1、按键去皮 (TARE)
- 2、按键自动校正 (CAL)
- 3、按键自动计数功能 (COUNT)
- 4、按键单位转换 (UNIT)
- 5、过载自动提示功能

四、使用方法:

- 1、预热: 接通电, 打开开关, 天平显示从 “F——2” 到 “F——9” 即显示 “0.0 或 0.00”, 然后预热 30 分钟左右, 方能使称量更准确。

2、校正：如需校正，应使天平预热 30 分钟以上，并显示“0.0”或“0.00”，如零点偏离，可按去皮键“TARE”去皮，使天平零点稳定后，再按校正键“CAL”，待天平显示“C----”后，放上此规格型号所示校正重量的标准砝码，天平稳定后即显示校正重量数值，校正完毕，拿去砝码，即可称量。

如按下校正键后出现“C----F”表示校正有误，按去皮键回到称重状态，再进行校正。

3、称量：称量时，如被称物重量超过天平满称量范围，则天平将显示过载提示符“F----H”。

4、去皮：如示值有所偏离零点或秤盘上加载皮重，应按去皮键“TARE”，使示值回零。

5、计数：先取样本放于秤盘，天平显示样本的重量，按下“COUNT”键，天平进入计数状态，显示“C---10”，10 此时计数样本为 10，再按“COUNT”键可循环选择样本的个数（10、20、50、100 循环），选好后，可将所计量的物体放置与秤盘上，天平即显示计量物体的数目。再按一下即回到称重状态（即每按一次“COUNT”键天平在计数样本数 10、20、50、100 和称重状态之间循环）。

6、单位转换：每按一次“UNIT”键，天平单位在 g(克) ct(克拉) lb(磅) oz(盎司)之间循环。

7、使用完毕，关闭电源。

五、 简单故障处理：

- 1、不能开机：先查看一下交流电源 220V 是否正常，熔丝管是否完好，如完好则查电源开关、变压器。
- 2、开机全 8 或显示“F---4”故障代码：先查 IC1⑥脚的输出电压，其输出端的电压空称时，应低于 IC1 电源电压的一半以下，这时加载电压值会往下变动。通过这个可基本判断故障在传感器还是线路板。
- 3、天平示值不稳定：检查秤盘跟上盖吸塑是否擦碰，还有传感器底部是否有异物。还要注意环境的湿度和采取必须的防静电措施。

用户须知：

- 一、天平必须在平坦稳定的平台上工作，环境应无振动、无强气流、无热辐射、无强电磁场、无污腐蚀气体和尘埃。操作室温度变化 $\leq 2^{\circ}\text{C}/8\text{h}$ 。
- 二、用户自购置日起一年内，如出现非使用不当引起的故障，本厂负责保修（保修时应凭发票和保修卡）。
- 三、属以下情况之一者，不实行“三包”，但可实行修理：
 - 1、 用户使用保管不当而损坏的；
 - 2、 自行拆动产品内部结构的；
 - 3、 无保修卡或发票的；
 - 4、 保修卡上填写的产品号和返修号不符的；
 - 5、 涂改保修卡的或超过保修期的。

产品获准：中华人民共和国制造计量器具许可证量制

苏制 00000500 号-1 

厂 址： 江苏省常熟市白茆工业园区
电 话： （0512） 52305928 52305929
传 真： （0512） 52305920
邮 编： 215532
网 址： <http://www.eea-cs.com>
E m a I l： eea@eea-cs.com
服务热线：（0512） 52305926 52305923